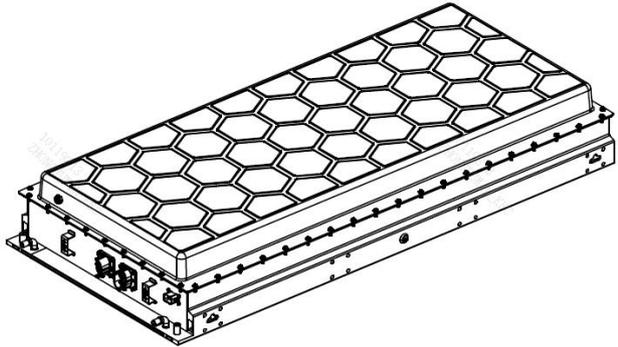


动力蓄电池技术信息报备表

表 2：动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术产业开发区栗雨工业园		
车辆类型	纯电动路面养护车		
车辆型号	TEG5040TYHAJFBEV1		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@crrcgc.cc
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	T2-150L-1P114SHW	
	动力蓄电池制造商	湖北亿纬动力有限公司	
	产品类型	动力电池	
	电池类型	磷酸铁锂电池	
	上市年份	2024	
	尺寸大小	长：1663.5±5mm 宽：769±5mm 高：247±5mm	
	额定容量	150Ah	
	标称电压	367.08V	
	额定质量	414±12kg	
	正负极材料	正极：橄榄石型磷酸铁锂材料，负极：石墨材料（包括天然石墨、人造石墨、中间相碳微球等材料）	
	电解液类型	LiPF6	
	蓄电池模块的数量	6	
	蓄电池单体的数量	114	
	串并联方式	1P114S	
其他技术参	无		

	数		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要的相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\ \Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等。	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
	其他	无	
电池包拆解	电池包示意图		
	托架	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电箱连接的高低电压线束、水冷管路 2. 拆掉电箱

				挡泥板、等电位线束； 3. 拆掉托架与车架固定螺栓； 4. 拆掉托架与电池包固定螺栓； 5. 将电池包从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1、拆卸电池托架与车架连接螺栓时，需用拆卸台肯定可靠拖住电池包。 2. 电池包放置底面无异物，保持平整清洁

			拆解步骤	1. 拆除上盖锁紧螺栓（56pcs）； 2. 按图示将上箱盖尾部抬起，将上箱盖取出； 3. 上箱盖放置在指定位置
		外壳	拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解，严格执行拆解步骤
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	箱盖抬起过程中，保持垂直向上，避免磕碰到电箱内部，做好绝缘防护
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无

			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1. 拆除固定保险螺栓； 2. 取出保险并放至指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	取出保险时注意不要触碰其他导电体；
		冷却液管路	拆解步骤	1. 使用一字螺丝刀或类似工具将快插接头上的金属卡扣拨开，使水冷接头与快插接头处于活动状态，缓缓向外拔
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
拆解作业程序与说明	电池包拆解	冷却液管路	拆解装置	无
			拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装

			注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条 5. 断开线束插接； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电

				箱； 11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置； 先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路、注意人员防触电安全。
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定BMS 支架螺栓； 2. 将BMS 以及对应支架从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无

			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止金属支架与电芯接触构成短路,注意人员防触电安全
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1. 取出 PTC; 2. 剪断电池组钢带和塑料绑带并取出; 3. 拆除固定端板螺栓并归类放好; 4. 拆除端板; 5. 拆掉固定连接器螺栓; 6. 拆除连接器;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
		电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无

拆解作业 程序与说 明	电池模块拆 解	外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	其他固 定件	拆解步骤	无	
		对应方法	无	
		装置	无	
工具		无		
注意事项等		无		
电池单体	取出操 作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存		
	所需工 具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪		

