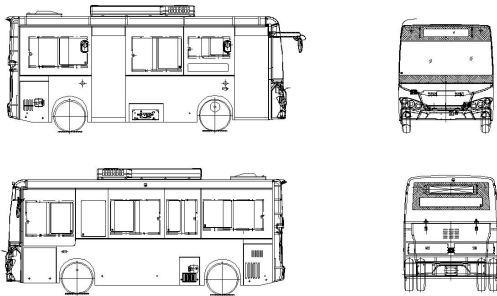


动力电池技术信息报备表

表 1：动力电池拆卸信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	乘用车及客车		
车辆型号	TEG6661BEV05		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@ccrrcgc.cc
动力电池拆卸信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力电池信息	动力电池包规格/型号	L200B01: C3R、L200B02: C40	
	关键部件名词解释	维修开关: 维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件 高压线束: 主要由一根或多根高压电缆组成, 用于传导 B 级高压电的动力电缆组合 低压线束: 主要由一根或多根低压电缆组成, 用于传到 A 级电压的电缆组合 加热线束: 属于高压线束的一种, 用于传导电池自加热电流 水冷管: 用于电池包冷却的水冷管路 电池包: 可充电且可提供电能的单个储能箱体	
	专属制造信息	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	位置信息	中区底置 1 箱, 后仓 2 箱	
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金	
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等	

	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等
	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等
	拆卸注意事项等要求	1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前,请确保断开了所有高压和低压开关。 3. 高压线缆拆卸后,需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹,避免与整车连接造成短路。
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1. 检测系统绝缘是否良好($>100\ \Omega/V$) 2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作) 3. 断开箱体间线束
	拆卸时间记录	0.5H-2H
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源;配备消防排烟系统、消防水系统(消火栓、喷淋)、烟感等报警系统,应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等
	存储环境要求	温度: -20°C ~ 35°C , 湿度: $\leq 85\%$
	存储时间要求	≤ 3 个月(建议 SOC 维持在 30~50%之间)
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	无

