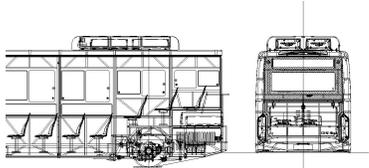


动力电池技术信息报备表

表 1：动力电池拆卸信息表

| | | | |
|----------|---------------------|--------|--|
| 汽车企业名称 | 中车时代电动汽车股份有限公司 | | |
| 注册地址 | 湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园 | | |
| 车辆类型 | 乘用车及客车 | | |
| 车辆型号 | TEG6853BEV14 | | |
| 联系人 | 王刚 | 职务 | 客户服务中心 |
| 联系电话 | 18673381812 | E-mail | wanggang.cy@crrrcgc.cc |
| 动力电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | | 信息说明 |
| 动力电池信息 | 动力电池包规格/型号 | | L200B02: C40 |
| | 关键部件名词解释 | | <p>维修开关: 维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件</p> <p>高压线束: 主要由一根或多根高压电缆组成, 用于传导 B 级高压电的动力电缆组合</p> <p>低压线束: 主要由一根或多根低压电缆组成, 用于传到 A 级电压的电缆组合</p> <p>加热线束: 属于高压线束的一种, 用于传导电池自加热电流</p> <p>水冷管: 用于电池包冷却的水冷管路</p> <p>电池包: 可充电且可提供电能的单个储能箱体</p> |
| | 专属制造信息 | | 宁德时代新能源科技股份有限公司 |
| | 位置信息 | | 顶置 4 箱+后置 2 箱 |
| | 主要材料 | | 磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金 |
| | 紧固件及连接方式 | | 螺栓连接/快插连接等 |
| | 电池包位置示意图 | |  |

| | | |
|---------|----------------|--|
| 安全性防护措施 | 安全防护工具 | 高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等 |
| | 作业场所安全警示说明 | 高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等 |
| | 拆卸注意事项等要求 | 1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前,请确保断开了所有高压和低压开关。 3. 高压线缆拆卸后,需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹,避免与整车连接造成短路。 |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明 | 按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作 |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | 无 |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | 1. 检测系统绝缘是否良好($>100\ \Omega/V$) 2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作) 3. 断开箱体间线束 |
| | 拆卸时间记录 | 0.5H-2H |
| | 其他 | 无 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | 通风干燥、不受阳光直射、不受雨淋、远离热源;配备消防排烟系统、消防水系统(消火栓、喷淋)、烟感等报警系统,应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等 |
| | 存储环境要求 | 温度: $-20\sim 35^{\circ}\text{C}$, 湿度: $\leq 85\%$ |
| | 存储时间要求 | ≤ 3 个月(建议 SOC 维持在 $30\sim 50\%$ 之间) |
| | 存储场地警示要求 | 高压警示标识、远离火源、防撞击标识等 |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 无 |