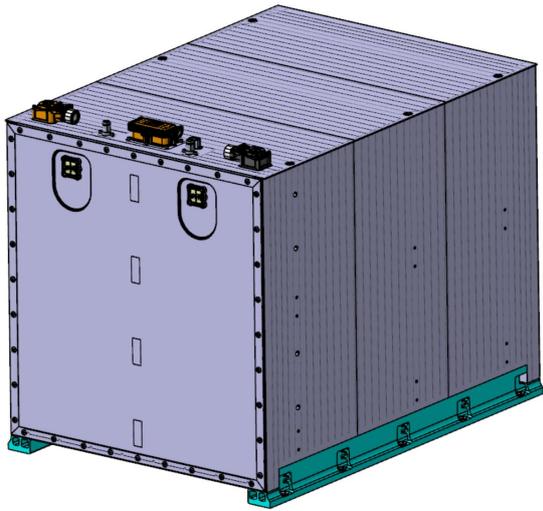


动力蓄电池技术信息报备表

表 2：动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	换电式纯电动车厢可卸式垃圾车		
车辆型号	TEG5310ZXXAJFBEV1		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@crrecg.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	RHB01A	
	动力蓄电池制造商	上海融和智电新能源有限公司	
	产品类型	CTB	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2025	
	尺寸大小	(1022.5±2.0)+(359±2.0)+(234±2.0)	
	额定容量	230	
	标称电压	103.04	
	额定质量	149±4.4	
	正负极材料	磷酸铁锂	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	32	
	串并联方式	1P32S	
其他技术参数	无		

动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $\geq 20M\Omega/V$ ，箱体内温度 $< 60^{\circ}C$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
	其他	无	
电池包拆解	电池包示意图		

		托架	拆解步骤	1. 先拆除箱体间线束及水冷管路 2. 拆掉托架与电池包固定螺栓; 3. 将电池包从托架上移开, 放置指定位置;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台, 起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物, 保持平整清洁
		外壳	拆解步骤	1, 拆除正面封板固定螺栓; 2, 将正面封板取下后放在指定位置 3, 拆除背面封板固定螺栓; 4, 将背面封板取下后放在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
			拆解装置	拆卸台, 起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	无
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
保险丝	拆解步骤	拔出 MSD 拉手并放至指定位置;		
	拆解对应方法	MSD 拉出尽量与安装面保持垂直		

			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路	拆解步骤	 <p>1. 使用一字螺丝刀或类似工具将塑料卡扣拨开，使水冷接头处于拨开状态。 2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上，缓缓向外拔出</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解作业程序与说明	电池包拆解	冷却液管路
拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装			
注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头			
线束	拆解步骤			<p>1. 用电动批或者螺丝刀拆除箱体低压接插件； 2. 用斜口钳剪断相应扎带； 3. 将连接从机，MSD，温度传感器的接插件拔出。 4. 使用热风枪软化上盖热熔胶； 5. 断开 FPC 插接，撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p>
	拆解对应方法			正确使用拆解工具手动拆

				解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批，螺丝刀，斜口钳，绝缘钳
			注意事项等	防止剪断线束造成短路
	线路板		拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
	电池管理系统		拆解步骤	1, 拆下从机线束 2, 松开从机固定螺栓 3, 取下从机放在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拆解工具电动批或扭力扳手需要缠绕绝缘胶带
	高压安全盒		拆解步骤	1, 将两个MSD拆除; 2, 将连接 pack 的高压线束, 低压线束, 连接水冷机组的高压接插件, 连接换电连接器的高压线束, 低压线束, 等点位线拆除; 3, 用专用工具拆除高压盒螺栓。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	扳手/套筒
			注意事项等	高压盒由顶部拆除, 需要吊装。
	其他固		拆解步骤	无

		定件	拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无
拆解作业程序与说明	电池模块拆解	外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无

			注意事项等	无
	电池单体	取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	

中车时代电动汽车股份有限公司

中车时代电动汽车股份有限公司