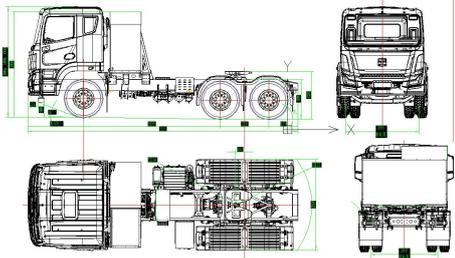
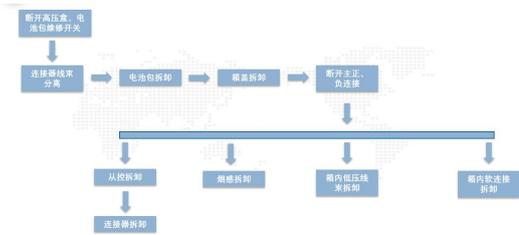


动力蓄电池技术信息报备表

表 1：动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	换电式纯电动半挂牵引车		
车辆型号	TEG4250AN384BEV06		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@crrcgc.cc
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号		D200F324-1P96S
	关键部件名词解释		<p>手动维护开关：当维护和更换动力蓄电池时断开电路的装置。</p> <p>蓄电池系统：所有的蓄电池组（包）及蓄电池管理系统的组合。</p> <p>蓄电池包：由一个或多个蓄电池模块成的单一机械总成。</p> <p>蓄电池管理系统：可以控制蓄电池输入和输出功率，监视蓄电池的状态（温度、电压、荷电状态），为蓄电池提供通讯接口的系统。</p> <p>接触器：广义上是指工业电中利用线圈流过电流产生磁场，使触头闭合，以达到控制负载的电器。</p>
	专属制造信息		中创新航科技集团股份有限公司
	位置信息		驾驶室后背四箱电池
	主要材料		磷酸铁锂、铝、铜、电解液、石墨
紧固件及连接方式		螺栓、螺母	

	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	<p>基本防护工具应包括但不限于：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 绝缘地垫； 2. 绝缘手套； 3. 绝缘胶鞋； 4. 绝缘工具（红盒子）； 5. 面罩。
	作业场所安全警示说明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 注意使用高压组件的警告牌。 2. 只能在规定位置自行安放警告牌。 3. 专用维修场所：电池总成或模组存放区域须标识“高压危险，非专业人员禁止操作”。
	拆卸注意事项等要求	严格按照拆卸作业指导书顺序拆卸
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	电池升降台使用说明
	特殊拆卸方法注意事项	断开整车低压电源、断开电池箱的MSD
	电池包拆卸前序步骤要求	
	拆卸时间记录	120分钟
	其他	<p>其他注意事项：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 从事电池装配作业的电工必须持有安全生产监督管理局颁发的《特种作业操作证》（作业类别：电工），电工作业证必须在有效期内且要求定期复审合格； 2. 禁止身体任何部位直接触摸电池极柱和高压接头内的电极触点，作业时必须按要求穿戴无破

		<p>损的绝缘鞋和绝缘手套；</p> <p>3. 操作者禁止配带项链、手表等能够放进上衣口袋的金属物品，避免无意中搭接电池的正负极柱，造成人身或设备的伤害；</p> <p>4. 作业结束后请及时清理工具和物料，不要将金属物品放在设备的内部或顶部；</p> <p>5. 必须使用正确的工具和防护装备操作电池系统；</p> <p>6. 严防在拆卸过程中出现任何形式的短路</p>
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	<p>1. 禁止直接与地面接触存放；</p> <p>2. 堆垛高度不得超过 3 层，堆垛间隔保持 0.3-0.5 米；</p> <p>3. 保持地面干燥，防积水；</p> <p>4. 与可燃物品隔离存放；</p> <p>5. 货架选择：应遵循重物下置原则，且选择有加强筋的货位进行存放；</p> <p>6. 存放高度不得超过 1.2 米。</p>
	存储环境要求	<p>1. 仓库应做好防潮措施，避免在潮湿空气中，导致电池受损。</p> <p>2. 温度要求：-30℃~+55℃（1 个月）；-20℃~35℃（6 个月）；55~60℃（1 周）30%-50%SOC。</p> <p>3. 防静电。</p>
	存储时间要求	<p>-30℃~+55℃（1 个月）；</p> <p>-20℃~35℃（3 个月）；</p> <p>55~60℃（1 周）30%-50%SOC。</p>
	存储场地警示要求	<p>安全须知</p> <p>为了安全使用和保养产品，相关人员必须经过专业培训合格才能上岗，无关人员禁止打开电池箱，相关人员一定要遵守如下安全说明：</p> <p>1) 禁止将电池丢到垃圾堆中；</p> <p>2) 严禁拆卸、挤压、刺穿或者燃烧电池；</p> <p>3) 在拆卸和运输过程中避免短路风险；</p> <p>4) 严禁将电池暴露在 55℃ 以上的温度中；</p> <p>5) 禁止将其它类型的电池与锂电池串联或并联使用；</p> <p>6) 在操作和维护电动车时，请不要佩戴金属首饰或手表等金属物品；</p> <p>7) 严禁在没有电保护线路或者使用非认证的充电设备进行充电；</p> <p>8) 对系统线缆进行连接和拆卸操作时，请断开所有高压和低压开关；</p> <p>9) 时刻谨记系统内部存在高压，即使系统没有运行，当系统断开服务开关后，需用万用表确认高压无电压后，才能进行下一步动作；</p> <p>10) 使用环境要求电芯组的工作环境应无腐蚀性、爆炸性和腐蚀性气体及导电尘埃，并远离热源；</p> <p>11) 操作维护时，请使用绝缘工具，穿戴绝缘手套、绝缘鞋，维护中使用工具（六角扳手、螺丝刀等）需要用绝缘胶套包裹绝缘胶套裸露面积；</p> <p>12) 维护作业结束后，请及时清理工具和物料，不要将金属物品放在设备内部或顶部；</p> <p>13) 灭火方式：使用二氧化碳或者干粉灭火器扑灭，或者用沙土、黄土埋埋；</p> <p>14) 更换电芯时，请务必断开高压电机电源，同时脚踏离开车；</p> <p>15) 客户发现电池电芯时间太大缩短或频繁发生故障时，应及时联系 CALB 对系统进行诊断和维护；</p> <p>16) 作业人员装备：新华文件、万用表、灭火器、安全瓶、防护用品、绝缘工具包、橡胶绝缘手套、高压手套工具、高压绝缘鞋等；</p> <p>注意：系统操作及维护人员对电池系统的维护和保养有任何疑问时，请联系制造商 CALB 相应部门及工程师，非专业人士请勿擅自接触及开箱。</p>
需特殊包装存储的电池包装要求		

中车时代电动汽车股份有限公司