



技术要求

- 1、此图为太原驱动和转向架产线地基基础图纸。
- 2、地基施工时需预留的相应的电源接口及预埋管要求如下：

P1:电源口,需在此点设置电源取点电: $380V \pm 10\%$, 三相五线, 频率: 50Hz, 满足功率160kW设备使用;

P2:电源口,需在此点设置电源取点电: $380V \pm 10\%$, 三相五线, 频率: 50Hz, 满足功率65kW设备使用;

P3:电源口,需在此点设置电源取点电: $380V \pm 10\%$, 三相五线, 频率: 50Hz, 满足功率140kW设备使用;

A1、A2:电缆预埋管口, A1口与12口相连通; B1、B2:电缆预埋管口, B1口与B2口相连通; C1、C2:电缆预埋管口, C1口与C2口相连通; D1、D2:电缆预埋管口, D1口与D2口相连通;

E1、E2:电缆预埋管口, E1口与E2口相连通; F1、F2:电缆预埋管口, F1口与F2口相连通; G1、G2:电缆预埋管口, G1口与G2口相连通; H1、H2:电缆预埋管口, H1口与H2口相连通;

J1、J2:电缆预埋管口, J1口与J2口相连通; K1、K2:电缆预埋管口, K1口与K2口相连通; L1、L2:电缆预埋管口, L1口与L2口相连通; M1、M2:电缆预埋管口, M1口与M2口相连通;

N1、N2:电缆预埋管口, N1口与N2口相连通; R1、R2:电缆预埋管口, R1口与R2口相连通; S1、S2:电缆预埋管口, S1口与S2口相连通; T1、T2:电缆预埋管口, T1口与T2口相连通; U1、U2:电缆预埋管口, U1口与U2口相连通;

V1、V2:电缆预埋管口, V1口与V2口相连通; W1、W2:电缆预埋管口, W1口与W2口相连通; Y2、Y3:电缆预埋管口, Y2口与Y3口相连通; Y4、Y5:电缆预埋管口, Y4口与Y5口相连通; Y6、Y7:电缆预埋管口, Y6口与Y7口相连通;

Y8、Y9:电缆预埋管口, Y8口与Y9口相连通; Y10、Y11:电缆预埋管口, Y10口与Y11口相连通; Y12、Y13:电缆预埋管口, Y12口与Y13口相连通; Y14、Y15:电缆预埋管口, Y14口与Y15口相连通;

Y16、Y17:电缆预埋管口, Y16口与Y17口相连通; Y18、Y19:电缆预埋管口, Y18口与Y19口相连通;

上述电缆预埋管均为SC100无缝镀锌钢管, 管内配置好穿线钢丝绳, 需可方便穿插电缆;
- 3、X1口与轴承压装机的电源线管相连通, 管内配置好穿线钢丝绳, 需可方便穿插电缆。Y1口与轴承压装机的网络线管相连通, 管内配置好穿线钢丝绳, 需可方便穿插电缆。轴承压装机的风源管与C17立柱旁的风包相连通。
- 4、上述接口的预埋管出入口需高出地面100mm, 预埋管深度需在地基钢筋网下方, 需满足承载要求, 防止预埋管被压坏。
- 5、预埋管需保证: 内壁光滑, 无毛刺、劈裂、砂眼及凹扁等缺陷; 为方便线缆穿插, 预埋管转弯处需采用标准弯头。
- 6、吻合试验台基础布局详见图T313-DJ-02; 轴承压装机基础详见图T313-DJ-03; 桁架机械手立柱基础详见图T313-DJ-04; 齿轴立式组装台基坑基础详见图T313-DJ-05; 电缆沟基础详见图T313-DJ-06。
- 7、恒温间立柱预埋件基础图T313-DJ-07及布局, 因方案未完全确定, 后续还会有变动, 请知悉!
- 8、构架举升机基础图T313-DJ-09及布局, 因方案未完全确定, 后续还会有变动, 请知悉!

