

## 台车轴承压装间能源配套工程量

### 一、电力部分

通用说明：预埋管道为镀锌钢管，均埋地敷设，沟槽开挖时需破除混凝土地面，其中车间混凝土地面厚度为 200mm，以下为素土垫层，管线敷设完成后，浇筑 C30 混凝土原样恢复。要求管道内壁光滑无毛刺，转弯处需采用 45 度煨弯，管内配置好穿线钢丝绳，所有预埋管均和电控柜相通；

- 1、立体库控制柜：管沟开挖深度 300mm，宽度 200mm，预埋管出入口需高出地面 100mm，预埋管道  $\Phi 55$ ，长度 22.3 米，沟槽 21.5 米，电缆规格及长度 YJV3\*10+2\*6，长度 27.3 米；
- 2、内径测量机东：管沟开挖深度 400mm，宽度 200mm，预埋管出入口需高出地面 50mm，预埋管道 DN32，长度 16.95 米，沟槽 16 米，电缆规格及长度 YJV5\*1.5，长度 24 米；
- 3、内径测量机西：管沟开挖深度 400mm，宽度 200mm，预埋管出入口需高出地面 50mm，预埋管道 DN32，长度 16.95 米，沟槽 16 米，电缆规格及长度 YJV5\*1.5，长度 24 米；
- 4、预埋穿线管：管沟开挖深度 400mm，宽度 300mm，预埋管出入口需高出地面 50mm，预埋管道 DN80，长度 30 米，沟槽 9.1 米；
- 5、轴颈自动测量机：管沟开挖深度 300mm，宽度 200mm，挖至设备基础西侧，其余随混凝土基础同时辐射，预埋管出入口需高出地面 50mm，预埋管道 DN32，长度 15 米，沟槽 5.5 米，电缆规格及长度 YJV5\*1.5，长度 17 米；

6、网线：管沟开挖深度 300mm，宽度 200mm，预埋管出入口需高出地面 50mm，预埋管道 DN32，长度 31 米，沟槽 30 米；

7、接地：接地棒，长度 1.4 米，镀锌扁钢 40\*4mm，长度 10 米；

## 二、压缩空气部分

8、内径测量机+立体库轴承输送线：

1) 安装 DN20 焊接钢管 5 米，DN20 球阀 1 个，安装风葫芦 1 个（包括  $\Phi 108 \times 4$  无缝钢管 400mm，带 4 个 DN15 球阀[其中：3 个用能点，1 个排水阀]）；

2) 安装 DN15 焊接钢管 30 米（其中 26 米埋地敷设，敷设深度 1000mm，宽度 400mm），DN15 球阀 2 个。【具体做法为自风葫芦的两个用能点上分别引一路 DN15 焊接钢管，先垂直向下，后破拆混凝土地面，深度 1 米，宽度 400mm，两路管道均埋地敷设，通过同一个管道坑穿越铁轨，一路直接进入内径测量机基础内，翻上来，距离地面 180mm 处安装一个 DN15 球阀，另一路继续埋地敷设至立体库轴承输送线基础内，翻上来，距离地面 180mm 处安装一个 DN15 球阀。】

3) 所有管道及管件安装完毕后，刷红丹防锈漆两道，中灰色调合漆两道，并按照规定标注介质及流向。

另外压缩空气管路安装完毕后要进行吹扫，并进行强度实验，严密性试验，气密性试验。