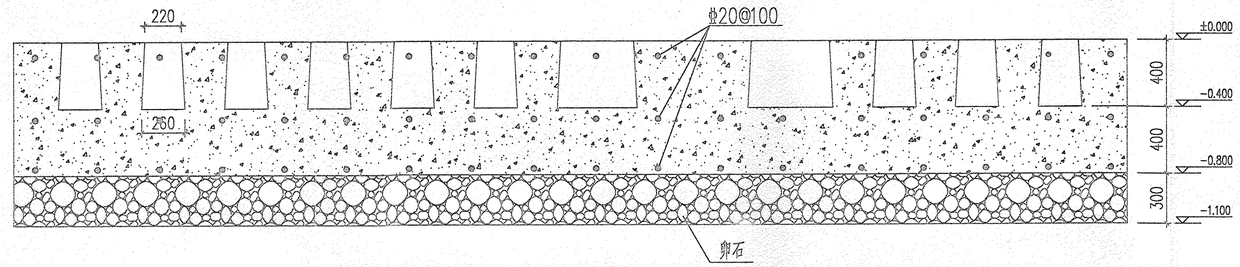

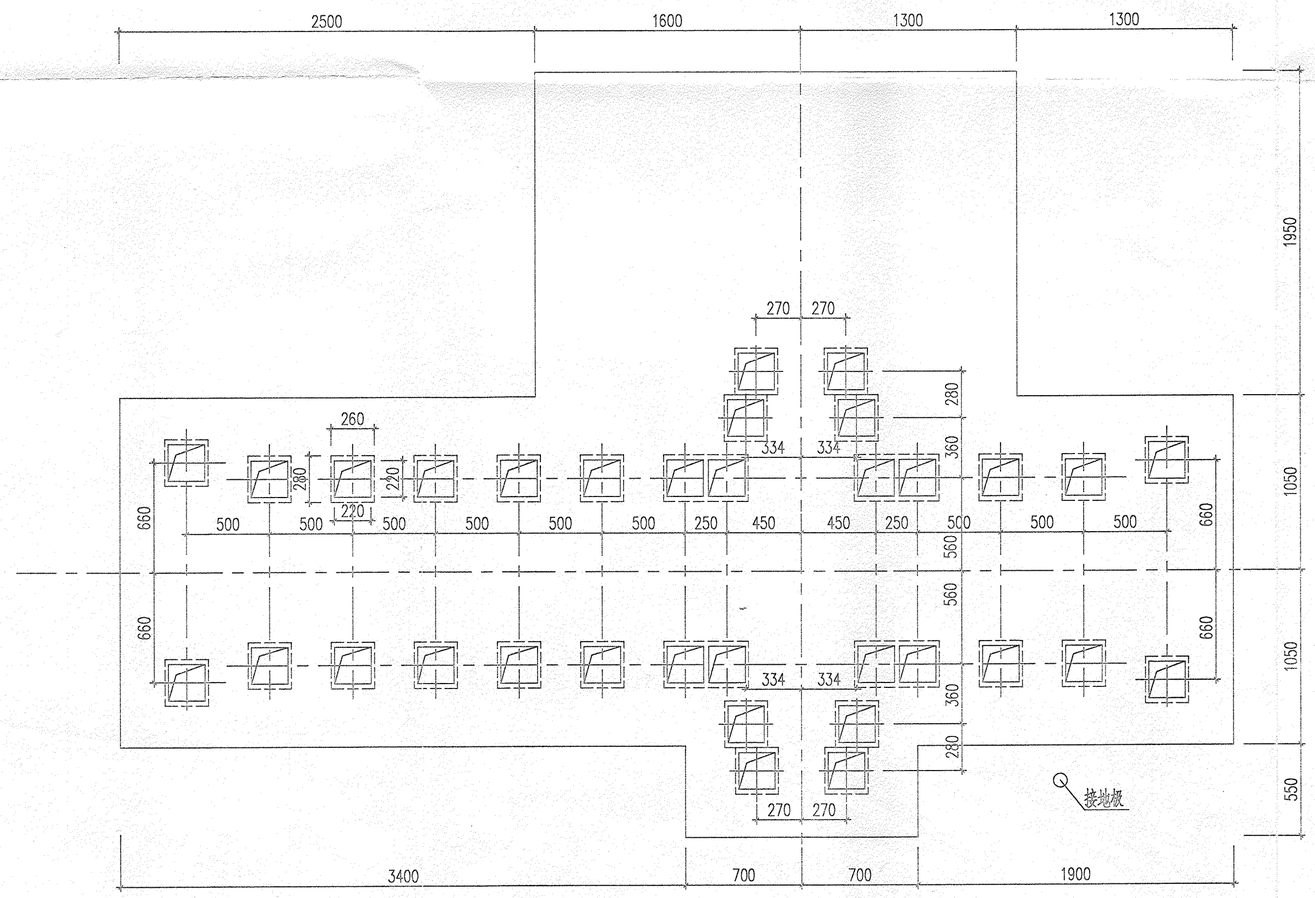

龙门加工中心基础平面图

说明：

1. 设备基础施工前必须经过工艺及设备厂家确认后方可施工。
2. 设备基础施工当中要求工艺及设备厂家互相配合，以免发生遗漏。
3. 混凝土强度等级为C30，垫层混凝土强度等级为C15。
   垫层厚100mm，每边扩出100mm。
4. 设备基础下的地基应用3:7灰土进行换填，换填深度为1米，扩出基础边缘500mm，压实系数不小于0.96.处理后地基承载力不小于150Kpa.
5. 为使机器接地达到良好的效果，以Φ22x1.8米的钢筋打入地面并确认其埋入土中，最终接地阻抗需小于10欧姆以下。
6. 设备基础定位由甲方决定，且应避开厂房的基础。

会签	签名	日期
建筑		
结构		
给排水		
暖通		
电气		

设计单位

中国中铁

中铁工程设计院有限公司

CHINA RAILWAY ENGINEERING DESIGN INSTITUTE Co.,Ltd.

审定人	陈伟方	陈伟方
项目负责人	刘娟 刘国辉	刘娟 刘国辉
专业负责人	张鸣侠	张鸣侠
复核人	周戈梅	周戈梅
设计人	刘磊	

建设单位

太原轨道交通装备有限责任公司

项目名称

“退城搬迁入园建厂技术改造项目”
一期建设工程

图纸名称

龙门加工中心基础图

图号	2012-JG$_{煤机}$-8		
比例	1:25	阶段	施工图
日期	2013.06	专业	结构
版次	第1版	页次	第 1 页共 1 页