

1

2

3

4

5

6

A

B

C

D

E

F

借通用件登记

描图

G

校核

旧底图总号

签字

日期

A

B

C

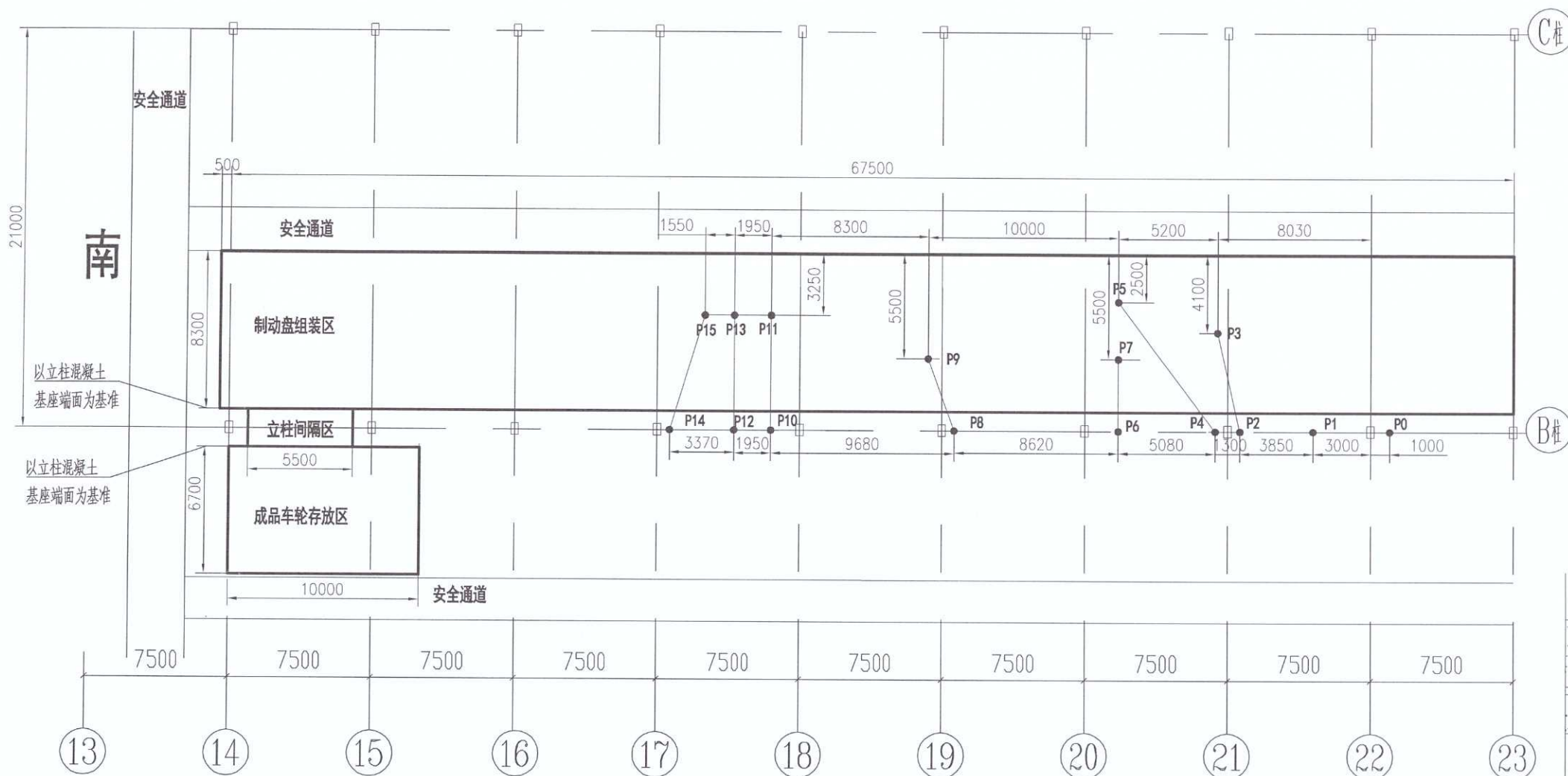
D

E

F

G

H



技术要求

1、此图为制动盘产线地基基础图纸，该产线涉及区域为图示粗线框范围内区域（制动盘组装区、立柱间隔区、成品车轮存放区），上述区域地基承载需 ≥ 3 吨/平米；上述区域地面要求详见该图纸地面地基要求。

2、地基施工时需预留的相应接口要求如下：

P0:电源口，需在此点设置电源取点电：单相220V，频率：50Hz，满足2kW功率设备使用；

P1:电源口，需在此点设置电源取点电：单相220V，频率：50Hz，满足8kW功率设备使用； P2、P3:预埋管口，预埋管为SC40镀锌钢管，P2口与P3口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插线缆；

P4、P5:气管预埋管口，预埋管为SC100镀锌钢管，P4口与P5口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插气管，乙方自行从B21柱风包取气，该处风包需满足：供气压强 $>6\text{bar}$ ，供气量 $>0.38\text{m}^3/\text{min}$ 的要求；

P6、P7:预埋管口，预埋管为SC40镀锌钢管，P6口与P7口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插线缆；

P8、P9:气管预埋管口，预埋管为SC150镀锌钢管，P8口与P9口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插气管，乙方自行从B19柱风包取气，该处风包需满足：供气压强 $>6\text{bar}$ ，供气量 $>0.38\text{m}^3/\text{min}$ 的要求；

P10、P11:电缆预埋管口，预埋管为SC150镀锌钢管，P10口与P11口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插电缆；其中，P10为进线电源口，该电源取电点要求：380V $\pm 10\%$ ，三相五线，频率：50Hz，满足功率160kW、容量125KVA的设备使用；

P12、P13:网线预埋管口，预埋管为SC40镀锌钢管，P12口与P13口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插网线；

P14、P15:气管预埋管口，预埋管为SC100镀锌钢管，P14口与P15口相连通，管内配置好穿线钢丝绳，需可方便穿插气管，乙方自行从B17柱风包取气，该处风包需满足：供气压强 $>6\text{bar}$ ，供气量 $>0.35\text{m}^3/\text{min}$ 的要求；

3、上述接口的预埋管出入口需高出地面150mm，预埋管深度需满足承载要求，防止预埋管被压坏。

4、预埋管需保证：内壁光滑，无毛刺、劈裂、砂眼及凹扁等缺陷；为方便线缆穿插，预埋管转弯处需采用45°弯头。

1、50厚C30细石混凝土，面撒金刚砂耐磨地面3mm厚，专用压平机压实磨平。

地面起伏程度允许误差：1平方米范围内小于3mm。

地面坡度小于1%。地面沟宽幅度小于8mm。

2、素水泥浆一道。

3、C30混凝土地面100mm厚。

4、 $\phi 6@150$ 双向。

地面地基要求



				重要度等级	[]			
				制动盘产线地基基础图纸			图样标记	重量
				材料			比例	1:200
							共 页	第 页
							SHANDONG CNC TONGDA INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.	

1

2

3

4

6

1