

工装询价申请卡			
工装名称	北京 16 号线整车吊具工装维护		
数量	1	单位	套
工装类别	A	使用单位	生产部（车辆 公路运输公 司）
用途	用于深十三项目车辆公路运输的吊装、吊卸		
要求	1、数量：北京 16 号线整车吊具 1 套（如下图）。1 套整车吊具含 2 个门式吊具。  2、拆卸：来料是散件放置在静调厂房外北面空地，但仍需拆卸固定钢丝绳的销轴（共 4 个）。 3、脱漆除锈：探伤前将探伤部件脱漆除锈，具体为销轴（共 12 个）及以下部件组构面焊缝位置：横梁（共 2 条）、左右纵梁（共 4 条）、左右方销（共 4 个）（需要叉车配合）		

- 4、探伤：由我司负责，详见我司探伤要求。
- 5、涂漆：重新对吊具刷涂防锈漆，涂漆样式为吊具原有的涂漆样式（如上图所示）。
- 6、检查开口销有断裂需要换新。胶皮在探伤恢复后重新固定，有明显破损无法修复则换新。固定胶皮的螺栓若有滑丝或生锈需换新，螺丝安装后涂防锈漆。
- 7、将吊具放置于原位置，保持维护前的散件存放状态：（1）每个门式吊具的横梁和纵梁为一组，叠放于垫木上，使用收紧带捆绑固定并覆盖好防护罩；（2）钢丝绳位置处销轴重新安装，其余 8 个销轴叠放于垫木上。（如下图）



编制人签字：周达洪

日期：2023. 12. 21

联系电话：13428282973