工艺装备设计任务表

工装名称:	长柄扳手	适用项目:	通用
编号:	技任 (2025) 130		
工装类别:	☐ A ☐ B ☒ C	附件:	
工装编号:	03-06-1489 03-06-1490 03-06-1491 03-06-1492 03-06-1493 03-06-1494 03-06-1495 03-06-1496 03-06-1497 03-06-1498 03-06-1499 03-06-1500 03-06-1501 03-06-1502 03-06-1503 03-06-1504 03-06-1505 03-06-1506 03-06-1507 03-06-1508 03-06-1509 03-06-1510 03-06-1511 03-06-1512 03-06-1513 03-06-1514 03-06-1515 03-06-1516 03-06-1517 03-06-1518 03-06-1519 03-06-1520 03-06-1521		
数量:	33把	申请时间:	2025-04-09
使用单位:	广东公司总装车间	工位/班组:	动车管路班, 车下机械班
设计人员:	刘孟普	使用时间:	2025-04-28
是否需要点检:	☐ 是 ☒ 否	是否需要易损易耗件备件:	☐ 是 ☒ 否
费用出处:	技措费		
编制依据:	产品工艺方案		
工装用途说明:	用于管路拆装作业		
主要性能要求与有关参数:	由开口扳手头和厚壁不锈钢管焊接而成, 总长 (400-500) mm, 不锈钢管壁厚≥2mm, 扳手头开口为S。 S=19mm, 数量5; S=22mm, 数量6; S=24mm, 数量5; S=27mm, 数量5; S=32mm, 数量5; S=36mm, 数量5; S=41mm, 数量2。		
工艺审核:	陈卫琛	工艺审核意见:	审批人:陈卫琛,状态:同意,意见:,时间:2025-04-09 10:21:41 审批人:陈卫琛,状态:同意,意见:,时间:2025-04-09 17:14:01
工装管理会签:	温柏源	工装管理会签意见:	审批人:温柏源,状态:反对,意见:请合并任务书,时间:2025-04-09 10:48:44 审批人:温柏源,状态:同意,意见:工装来货前应用激光刻好工装编号,时间:2025-04-09 18:22:30
安全环保部签审:		安全环保部签审意见:	
使用单位会签:		使用单位会签意见:	
技术部主管领导:	朱文战	技术部主管领导意见:	审批人:朱文战,状态:同意,意见:,时间:2025-04-09 18:25:12
设计人员预算制定:	刘孟普	设计人员预算制定意见:	审批人:刘孟普,状态:同意,意见:,时间:2025-04-11 17:18:34

预算文件上传:	长柄扳手项目价格审核表.pdf(刘孟普_2025-04-11)		
归档:	李嘉威	归档意见:	审批人:李嘉威,状态:同意,意见:,时间:2025-04-14 08:44:10