

工艺装备设计任务表			
工装名称:	抗侧滚连杆组装机配套工装	适用项目:	通用
编号:	技任 (2025) 104		
工装类别:	☐ A ☒ B ☐ C	附件:	抗侧滚连杆组装机配套工装.pdf(王增强_2025-03-19)
工装编号:	05-01-1172 05-01-1173		
数量:	2根	申请时间:	2025-03-19
使用单位:	广东公司转向架车间	工位/班组:	部件检修2班
设计人员:	王增强	使用时间:	2025-04-05
是否需要点检:	☐ 是 ☒ 否	是否需要易损易耗件备件:	☐ 是 ☒ 否
费用出处:	技措费		
编制依据:	临时、特殊配置		
工装用途说明:	用于抗侧滚连杆组成中心距测量。		
主要性能要求与有关参数:	1、抗侧滚连杆组装机 (05-01-0741) 配套工装见附件；2、工装材质为45#；3、工装120mm*29.8mm圆柱部分圆柱度要求不大于±0.05mm，须提供计量证书；4、工装中心样冲点刻打定位准确、清晰，样冲点偏离中心位置不大于0.05mm，须提供计量证书；5、工装整体光滑无毛刺。		
工艺审核:	陈伟果	工艺审核意见:	审批人:陈伟果,状态:同意,意见: ,时间:2025-03-25 14:07:07
工装管理会签:	温柏源	工装管理会签意见:	审批人:温柏源,状态:同意,意见: ,时间:2025-03-25 14:45:44
安全环保部签审:		安全环保部签审意见:	
使用单位会签:		使用单位会签意见:	
技术部主管领导:	朱文战	技术部主管领导意见:	审批人:朱文战,状态:同意,意见: ,时间:2025-03-25 18:25:26
设计人员预算制定:	王增强	设计人员预算制定意见:	审批人:王增强,状态:同意,意见: ,时间:2025-04-17 08:45:57
预算文件上传:	抗侧滚连杆组装机配套工装项目价格审核表.pdf(王增强_2025-04-17)		
归档:	李嘉威	归档意见:	审批人:李嘉威,状态:同意,意见: ,时间:2025-04-17 16:36:45