

工艺装备设计任务表

工装名称:	架车凳 (高650mm)	适用项目:	通用
编号:	技任 (2025) 149		
工装类别:	<input type="radio"/> A <input type="radio"/> B <input checked="" type="radio"/> C	附件:	架车凳 (高650mm) .pdf(张伟锋_2025-04-18) 工装申请流程-架车凳.pdf(张伟锋_2025-04-18)
工装编号:	TS-01-0008		
数量:	20个	申请时间:	2025-04-18
使用单位:	广东公司车体车间	工位/班组:	车体车间
设计人员:	张伟锋	使用时间:	2025-05-10
是否需要点检:	<input type="radio"/> 是 <input checked="" type="radio"/> 否	是否需要易损易耗件备件:	<input type="radio"/> 是 <input checked="" type="radio"/> 否
费用出处:	技措费		
编制依据:	产品工艺方案		
工装用途说明:	用于车体支撑摆放。		
主要性能要求与有关参数:	1、工装材质为碳钢Q235, 方管80×80, 板厚4mm。2、各部件间焊接而成, 焊接牢固, 焊缝及菱角地方打磨去毛刺。3、工装按照架车凳图1: 1制作, 高度650mm, 未注公差符合GB/T1804-m。4、工装表面颜色为橘红色R60。5、工装需要安装铭牌。6、数量为20个。		
工艺审核:	候建芬	工艺审核意见:	审批人:候建芬,状态:同意,意见:,时间:2025-04-18 11:35:20
工装管理会签:	温柏源	工装管理会签意见:	审批人:温柏源,状态:同意,意见:,时间:2025-04-18 14:58:57
安全环保部签审:		安全环保部签审意见:	
使用单位会签:		使用单位会签意见:	
技术部主管领导:	朱文战	技术部主管领导意见:	审批人:朱文战,状态:同意,意见:,时间:2025-04-18 18:32:37
设计人员预算制定:	张伟锋	设计人员预算制定意见:	审批人:张伟锋,状态:同意,意见:,时间:2025-04-23 10:14:11
预算文件上传:	架车凳 (高650mm) -价格审核表.pdf(张伟锋_2025-04-23)		
归档:	李嘉威	归档意见:	审批人:李嘉威,状态:同意,意见:,时间:2025-04-23 15:47:08