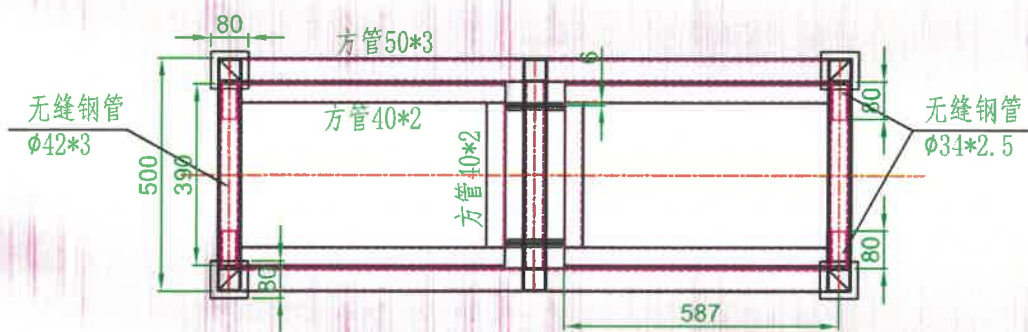
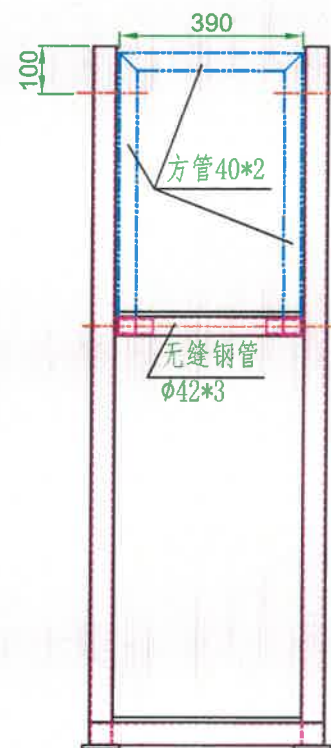
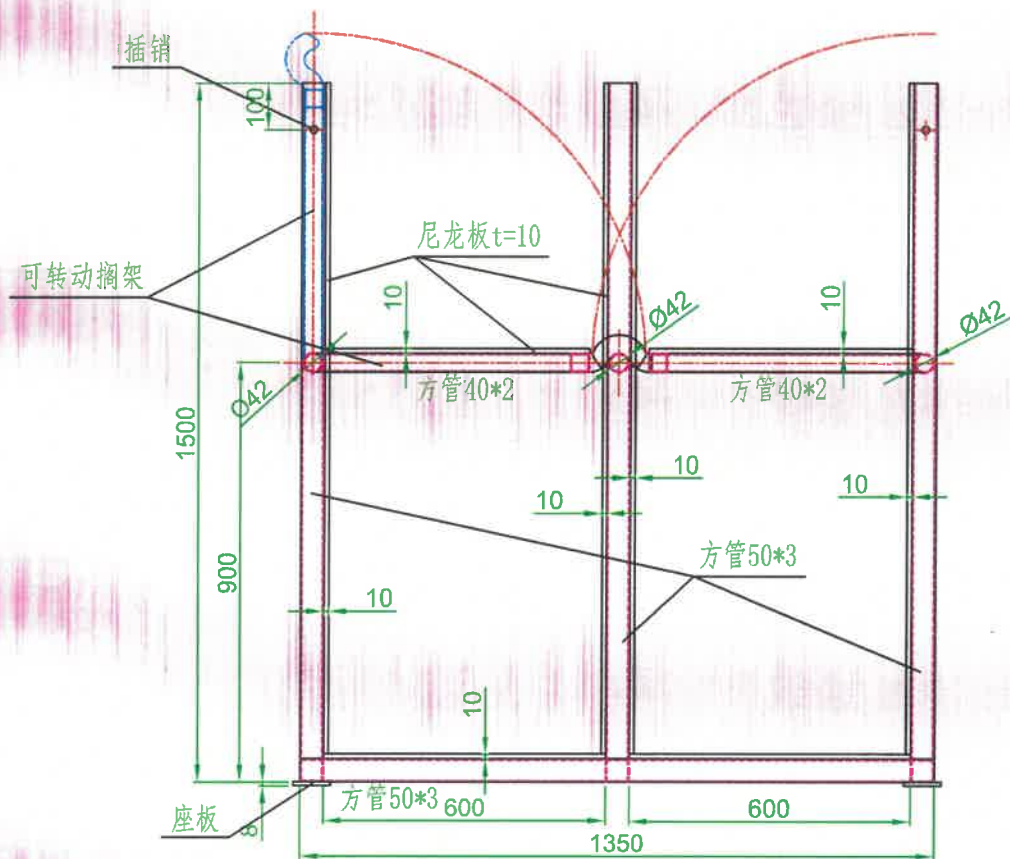


工艺装备设计任务书

编号: 技设(2019)085号

工装名称	型材存放架	适用项目	通用	工装编号	01-01-0786w0819
工装类别	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	数 量	34 个		
工装图号		使用单位	车体车间	工位/班组	机加工
设计人员		申请时间	2019-7-20	使用时间	
是否需要点检		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		是否需要易损易耗件备件	
				<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
工序简要说明: 该工装主要用于车体		主要性能要求和有关参数(技术条件和工艺要求):			
		1. 工装材质为碳钢 Q235; 2. 各部件间焊接而成, 焊接牢固, 焊缝及棱角的地方打磨去毛刺; 3. 未注公差符合 GB/T1804-m; 4. 工装颜色为橘红色(YR04)			
		费用出处		制造费-专用工卡模具费	
申请人		工艺审核		工装管理会签	
技术部主管领导					
谭凤和		陈同光		陈同光	
				2019.7.27	

备注: 1、对产品有影响的工装需要验证: AB 类工装由工艺员确定验证要求, C 类工装简单验证不提验证要求且不填写验证记录;
2、本表一式一份, 由技术部长期保存;
3、如工装需进行点检, 由相关工艺员在工装验收后编制点检标准;
4、如工装需要易损易耗件备件, 需附详细清单说明备件的品名、规格、数量等信息。



大构件搁架图