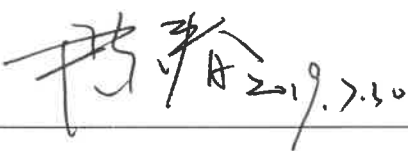



招（竞）标登记表

广东公司 综 076 (A)

项目编号: ZCGD (2019) -FSC-0015

2019 年 7 月 29 日

项目名称	型材存放架			采购方式	公开竞标
项目归属	通用			费用来源	制造费-专用工卡模具费
采购单位	技术部	项目负责人	陈红	需求单位	车体车间
技术负责单位	技术部	技术负责人	谭旺有	招标中心经办人	
发标时间		开标时间		开标地点	
序号	投标内容	数量	预算费用(元)	要求完工时间/到货时间	备注
第 1 包	型材存放架	34 个	136000	2019. 8. 30	
合计			136000		
采购单位领导	 				
序号	投标人			投标范围	备注
1					
2					
3					
4					
5					
投标人资格审核					
招标中心领导					

流程: 采购单位→招标中心→档案室

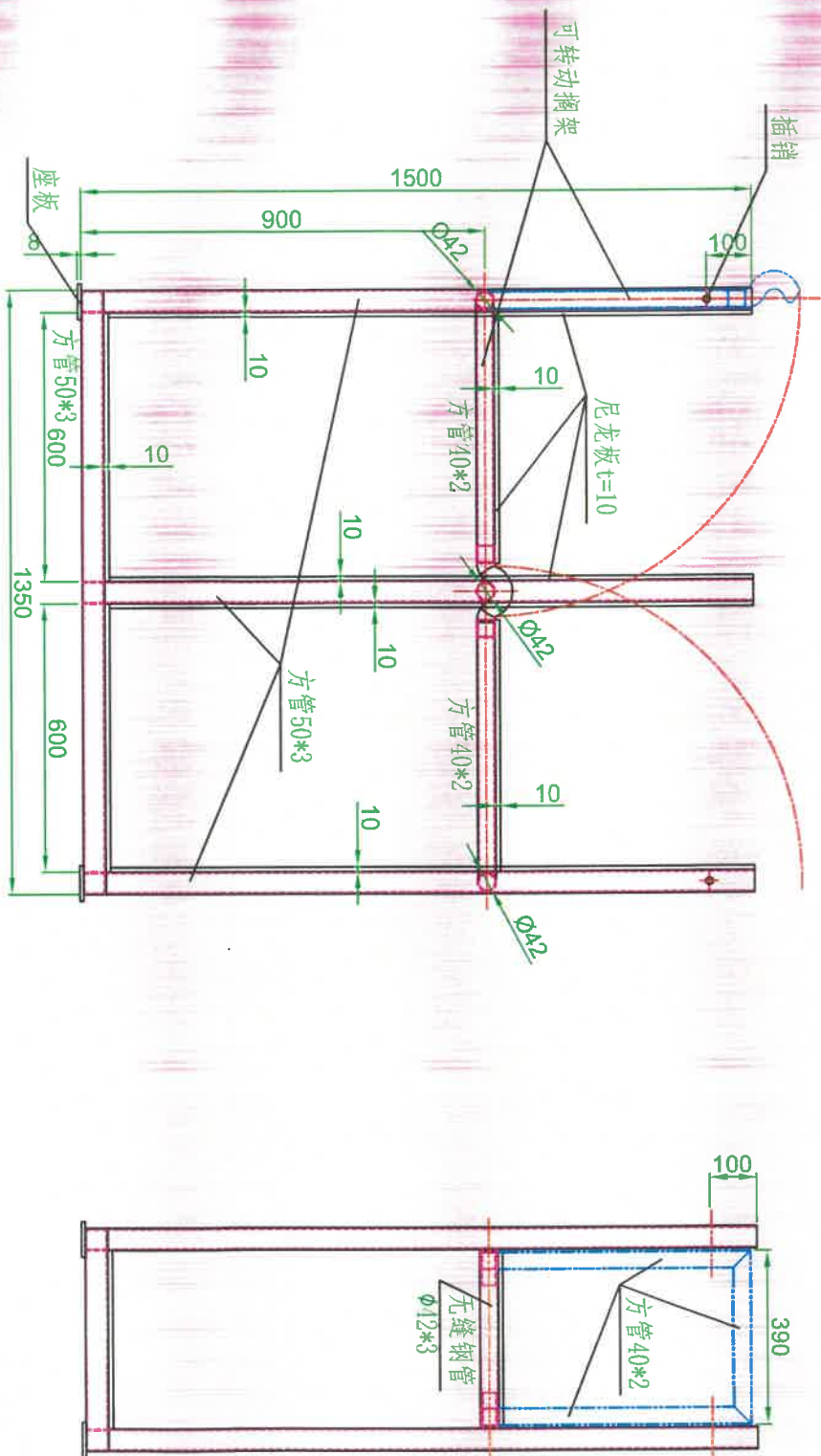
适用范围: 生产类及非生产类物资及服务项目。本表格一式一份, 档案室保存原件 15 年。

工艺装备设计任务书

编号: 技14(2019)085号

工装名称	型材存放架	适用项目	通用	工装编号	01-01-0786w0819
工装类别	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	数 量	34 个		
工装图号		使用单位	车体车间	工位/班组	机加工
设计人员		申请时间	2019-7-22		
是否需要点检	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	是否需要易损易耗件备件	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
工序简要说明: 该工装主要用于车体		主要性能要求和有关参数 (技术条件和工艺要求): 1. 工装材质为碳钢 Q235; 2. 各部件间焊接而成, 焊接牢固, 焊缝及棱角的地方打磨去毛刺; 3. 未注公差符合 GB/T1804-m; 4. 工装颜色为橘红色 (YR04)			
		费用出处		制造费-专用工卡模具费	
申请人	工艺审核	工装管理会签		技术部主管领导	
谭明有	谭明有	陈明林		陈明林 2019.7.27	

备注: 1、对产品有影响的工装需要验证: AB类工装由工艺员确定验证要求, C类工简单验证不提验证要求且不填写验证记录;
2、本表一式一份, 由技术部长长期保存;
3、如工装需进行点检, 由相关工艺员在工装验收后编制点检标准;
4、如工装需要易损易耗件备件, 需附详细清单说明备件的品名、规格、数量等信息。



大构件搁架图