

工艺装备设计任务书

编号: 技4(2019)100号

工装名称	焊接防护屏风	适用项目	CRH6F-160-GC	工装编号	01-06-2201~2230
工装类别	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	数 量	30 个		
工装图号	/	使用单位	制造安全部	工位/班组	
设计人员	/	申请时间	2019-8-6	使用时间	
是否需要点检		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	是否需要易损易耗件备件		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
工序简要说明: 该工装用于 CRH6F-160-GC 项目车体整治台位的焊接弧光防护。		主要性能要求和有关参数（技术条件和工艺要求）： 1. 该工装由框架及遮光布组成。 2. 框架为铝合金型材，铝合金型材宽度约 40mm。 3. 遮光布为暗红色塑料布，能有效遮挡焊接弧光。 4. 该工装尺寸为高度 1.8m，长 2.5m。 5. 该工装要求能保证直接放置在地面时不易推到。			
		费用出处	6F-160 专用工装费		
申请人		工艺审核		工装管理会签	
谭明有		谭明有		徐建群	
				技术部主管领导	
				赵春 2019.8.6	

备注： 1、对产品有影响的工装需要验证：AB 类工装由工艺员确定验证要求，C 类工装简单验证不提验证要求且不填写验证记录；
2、本表一式一份，由技术部长期保存；
3、如工装需进行点检，由相关工艺员在工装验收后编制点检标准；
4、如工装需要易损易耗件备件，需附详细清单说明备件的品名、规格、数量等信息。