**技术条件**

**（一）需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 单位 | 数量 | 主要技术规格 | 交货期 | 到货地点 |
| 1 | 构架及附件喷漆烘干设备大修项目 | 项 | 1 | 详见本章：  二、技术规格 | 2023年1月15日前 | 公司内 |

1. **技术规格**
2. **大修设备介绍**

所大修的设备，构架及附件喷漆烘干设备，为沈阳达因环保工程有限公司生产，主要用于和谐型大功率电力机车转向架构架及转向架附件的喷漆、干燥作业。该设备2013年生产，2013年投入使用至今。

1. **技术要求**

凡是本标书未作说明和要求的部分则表明是标准的结构或配置，投标者应列出标准结构或配置的内容和项目并附详细说明。如果提供的设备与下述情况不符，投标人应申报偏差程度。

**2.1工作环境**

供电： 三相交流电：380V（±10%）50Hz

单相交流电：220V（±10%）50Hz

环境温度： -10～50℃；

相对湿度： ≤95%

**2.2 基本要求**

2.2.1设备大修所更新备件必须是完整全新备件(包括所有的零部件、元器件和附件)，具有合理的结构，高的稳定性、可靠性和耐久性，操作简便，成熟稳定，使用性能良好，能高效地完成试验工作，并易于维修和保养。

2.2.2 投标设备大修项目为交钥匙工程，大修后须确保大修后的设备完好状态。

**2.3 主要技术要求**

2.3.1当前设备存在的主要问题（不限于以下问题，以实际设备状态为准）

（1）构架输送装置出现不行走，行走至限位处不停止；

（2）轨道、护板、限位固定板变形，链条硬化变形强度降低，位移输送装置经常出现碰撞故障；

（3）气缸转动装置经常转动不到位导致后续运行卡顿故障；

（4）喷漆以及烘干部分大门变形损坏导致无法封闭作业；

（5）排风循环系统皮带磨损；

（6）电气元件损耗需检修更换；

（7）照明系统损坏需检修更换以及原照明不足导致夜间作业时已出现故障需加装照明系统。

2.3.2大修实施主要技术要求

2.3.2.1输送部分

（1）输送部分轨道变形，行走异响磨损严重检修、更新；

（2）输送链条检修、更新维护；

（3）检修、更新全部轴承座，轮轴等部位；

（4）检修、更换控制电机及安装部件；

（5）上下件升降装置检修维护；

（6）悬挂输送机检修维护；

（7）输送定位系统检修维护；

（8）停止器检修维护（停止器支架、旋转轴承、挡车体和推动汽缸）；

2.3.2.2喷漆室、流平室、修补室

（1）防爆照明更新；

（2）升降门更新、检修；

2.3.2.3气路部分

（1）更新空气过滤器；

（2）更新全部气缸、气阀及管路；

2.3.2.4控制部分

（1）电气线路检查，对存在安全隐患线路更新；

（2）更新部分传感器及控制电磁阀；

（3）配电柜、控制柜部分元器件更新；

2.3.2.5干式漆房

（1）供风系统、排风检修维护，（目前无法使用）；

（2）压力检测系统检修维护

（3）气体检测报警仪、微压测试仪检修、维护、更新；

（4）活性炭过滤棉清理、更新；

2.3.3大修后恢复主要标准

（1）设备控制方式：实现自动控制、手动控制和机械应急控制。

（2）自动控制：操作者通过触摸屏设置各项参数，并能自动控制整台设备的运行和单独某个机组启动和停止。

（3）手动控制：操作者通过触摸屏设置各项参数，通过启动停止按钮控制整台设备的运行，并能够对单独某个机组进行手动启动和停止。

（4）机械应急控制：在控制柜上设置机械应急停止按钮，在紧急情况下，可直接按动停止按钮，停止所有设备的运行，以保证人员和设备的安全。

**2.4大修及更新部件实施具体工程量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目实施内容 | 单位 | 数量 | 备 注 |
| **1** | **输送部分** |  |  |  |
| 1.1 | 检修、更新全部轴承座，轮轴等部位； | 个 | 18 |  |
| 1.2 | 检修、更换控制电机及安装部件； | 个 | 8 |  |
| 1.3 | 上下件升降装置检修维护； | 项 | 1 | 更换损坏配件 |
| 1.4 | 悬挂输送机检修维护； | 个 | 6 |  |
| 1.5 | 停止器检修维护（停止器支架、旋转轴承、挡车体和推动汽缸）； | 项 | 1 |  |
| 1.6 | 输送链条检修、更新维护； | 米 | 240 |  |
| 1.7 | 输送部分轨道变形，行走异响磨损严重检修、更新； | 项 | 1 |  |
| **2** | **喷漆室、流平室、修补室** | 项 |  |  |
| 2.1 | 防爆照明更新； | 个 | 200 |  |
| 2.2 | 镇流器 | 个 | 180 |  |
| 2.3 | 升降门更新、检修； | 个 | 4 |  |
| **3** | **气路部分** |  |  |  |
| 3.1 | 更新空气过滤器； | 个 | 1 |  |
| 3.2 | 更新全部气缸、气阀及管路； | 个 | 10 |  |
| **4** | **控制部分** |  |  |  |
| 4.1 | 电气线路检查，对存在安全隐患线路更新； | 项 | 1 |  |
| 4.2 | 更新部分传感器及控制电磁阀； | 项 | 1 |  |
| 4.3 | 配电柜、控制柜部分元器件更新； | 项 | 1 |  |
| **5** | **干式漆房** |  |  |  |
| 5.1 | 供风系统、排风检修维护，（目前无法使用）； | 项 | 1 |  |
| 5.2 | 压力检测系统检修维护 | 项 | 1 |  |
| 5.3 | 气体检测报警仪、微压测试仪检修、维护、更新； | 项 | 1 |  |
| 5.4 | 活性炭过滤棉清理、更新； | 块 | 160 |  |