

中车齐齐哈尔车辆有限公司储风缸焊接专线焊机升级改造项目竞争性谈判公告
(招标编号: QC2009-SBT42)

项目所在地区: 黑龙江省

一、招标条件

本储风缸焊接专线焊机升级改造项目已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为国有资金 25.5 万元,招标人为中车齐齐哈尔车辆有限公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为其它方式。



二、项目概况和招标范围

规模 因现役储风缸焊接专机设备的焊接电源已老化,其原有焊接电源的电子原件及主板配件已断供,致焊接电源设备无法进行维护,现需重新匹配、安装及调试其适用的焊接电源设备,最终满足现有焊接专机的正常焊接生产。

范围: 本招标项目划分为 1 个标段,本次招标为其中的:

(001) 储风缸焊接专线焊机升级改造;

三、投标人资格要求

(001 储风缸焊接专线焊机升级改造)的投标人资格能力要求: 3.1 供应商必须是在中华人民共和国境内依照《中华人民共和国公司法》注册的、具备独立法人资格的企业。

3.2 供应商的注册资金不低于 300 万元。

3.3 本次采购要求供应商须具备相关资质,供应商或制造商有类似设备制造业绩,并具有与本采购项目相应的供货能力。;

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间: 从 2020 年 08 月 28 日 12 时 00 分到 2020 年 09 月 02 日 12 时 00 分

获取方式 有意向的企业应在 2020 年 09 月 2 日 12 时 00 分前向采购人的邮箱发送企业的“联系方式”、“营业执照”、2017 年以来“经营业绩”(合同复印件一份)、“法定代表人身份证明”或“授权委托书”等报名材料,采购人审查合格后向该企业邮箱发送本项目谈判采购文件。

五、投标文件的递交

递交截止时间: 2020 年 09 月 11 日 14 时 00 分

递交方式：中车购供应链电商协同平台（www.crrcgo.cc）电子上传文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2020年09月11日14时00分

开标地点：中车齐齐哈尔车辆有限公司评标室

七、其他

7.1 由于采购人要为报名企业申请“中车购平台”的账号和密码，因此有意愿的供应商应及早进行报名。报名供应商应密切配合采购人的要求，按时提供相关资料并保证材料的准确性，由此造成无法在“中车购平台”上报名和递交响应文件的由供应商自己负责。

7.2 付款方式：合同生效后30日内甲方向乙方支付合同总价款30%的预付款；设备验收合格并收到乙方开具的合同总价款100%的增值税发票后的60日内，甲方向乙方支付合同总价款的60%；合同总价款的10%作为质量保证金。

7.3 最高限价：25.5万元。

7.4 交货期：合同生效后1个月内完成改造

7.5 本公告在“中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）”、“中车购平台”（www.crrcgo.cc）、“中车齐车公司网（<http://www.crrcgc.cc/qqhe>）”发布。

八、监督部门

本招标项目的监督部门为中车齐齐哈尔车辆有限公司审计法务部。

九、联系方式

招标人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

联系人：杨英东

电话：13763459418

电子邮件：0130019000001@crrcgc.cc

招标代理机构：

地址：

联系人：

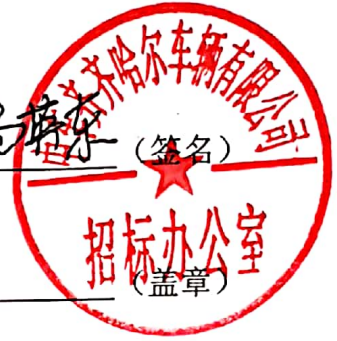
电话：

电子邮件：



招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：

杨培李 (签名)



招标人或其招标代理机构：_____

招标办公室
(盖章)