

中车太原机车车辆有限公司新型电力机车检修和
提高工程车制造工艺水平技术改造项目

其他需要说明的事项


中车太原机车车辆有限公司
2020年8月

目 录

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	1
1.1 设计简况	1
1.2 施工简况	1
1.3 验收过程简况	3
2 其他环境保护措施的实施情况	5
2.1 环境管理落实情况	5
2.2 环境风险防范措施	6

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

2015年1月，北京北方节能环保有限公司编制完成了《太原轨道交通装备有限责任公司新型电力机车检修和提高工程制造工艺水平技术改造项目环境影响报告表》，2015年2月4日，原太原市环境保护局万柏林分局以万环审批（2015）005号文对本项目环评报告进行了批复。2015年11月，太原轨道交通装备有限责任公司名称变更为中车太原机车车辆有限公司。2019年7月，中车太原机车车辆有限公司委托中山凯旋真空技术工程有限公司承担中车太原机车车辆有限公司新型电力机车检修和提高工程车制造工艺水平技术改造项目的环境保护设施设计工作。配套环境保护设施的设计符合环境保护设计规范要求。项目环保投资情况见表1.1。

表 1.1 项目环保投资情况表

类别	污染环节	措施要求	环保投资（万元）	
			环评阶段	实际情况
废气	切割粉尘	1套旋风+滤筒除尘设备	10	—
	焊接烟尘	1台自带焊接烟气净化器	5	5
	浸漆漆雾	自带1套活性炭吸附装置	50	45
噪声	剪板机、切割机、焊机、车床、铣床、镗床、机床、磨床、行车、油压机等	对产噪设备采取减振基础、采取消声器消声、车间周围绿化	30	30
合计	/		95	80

1.2 施工简况

1.2.1 工程基本情况

2019年7月，中车太原机车车辆有限公司委托中山凯旋真空技术工程有限公司承担中车太原机车车辆有限公司新型电力机车检修和提高工程车制造工艺水平技术改造项目的环境保护设施设计工作。项目于2019年7月开工建设，2019年8月变压器车间设备及配套环保设施完工，2020年1月项目新增设备和配套环保设施全部完工。

项目无新增占地，利用现有一期项目机车分厂厂房。主要建设内容为新增设备150台（套）。

项目环境影响报告表要求的环保设施（措施）实际完成情况见表1.2，环评批复要求采取的环保设施（措施）实际完成情况见表1.3。

表 1.2 环境影响报告表中要求采取的环保设施（措施）实际完成情况表

分类	污染源	环评要求采取的环保设施（措施）	实际建设情况	完成情况
废气	工程车转向架车间空气等离子切割机切割废气	采用旋风+滤筒除尘，去除率 99%，排气筒高 15m	工程车转向架车间未安装空气等离子切割机设备，无切割废气产生	完成
	机车转向架车间焊接废气	焊接烟气净化器，去除率 90%，处理后排放到厂房	焊接烟气净化器，处理后排放到厂房	完成
	浸漆烘干废气	滤棉+活性炭吸附，去除效率 90%，处理后经 15m 高排气筒排放	自带活性炭吸附装置，处理后经 15m 高排气筒排放	基本完成
废水	工业废水和生活污水	项目不新增废水排放源	项目不新增废水排放源，无新增污水排放量	完成
固废	机加工过程产生废金属	定点收集，外售给回收公司	定点收集，外售给回收公司	完成
	焊接产生焊渣、废焊条			
	浸漆烘干产生废活性炭和废滤棉	在危废库暂存后由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置	暂存于一期项目现有危废暂存库，委托广灵金隅水泥有限公司进行处理。危险废物暂存库位于车辆分厂东北角，库房面积为 712.8m ³ 。	完成
	机加、检修等产生废乳化液、废棉纱、废机油等			
噪声	车间设备产生噪声	合理布局车间、减震、消音，绿化降噪	采取减振基础、采取消声器消声、车间周围绿化等	完成

表 1.3 环评批复要求采取的环保设施（措施）实际完成情况表

序号	环评批复要求	实际完成情况
1	保证项目产生的焊接废气、切割废气等污染物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。	项目无切割废气产生。经监测，项目产生的苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求。
2	对产生的废机油、废棉纱等各类危险废物分类收集，暂存在危险废物暂存库，定期交由山西太原固体废物处置中心（有限公司）进行处置，并严格执行危险废物转移联单制度。	对产生的废机油等各类危险废物分类收集，暂存在一期项目现有危废暂存库，委托广灵金隅水泥有限公司进行处理。危险废物转移时严格执行危险废物转移联单制度。
3	所有产生噪声源的机器设备必须放置于封闭车间内，并采取有效的隔声、减振措施，保证噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声	所有产生噪声源的机器设备放置于封闭车间内，并采取有效的隔声、减振措施，经监测，厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境

	排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。	噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。
4	生活垃圾要按照环卫部门要求,集中定点分类存放,及时清运。	本项目无新增生活垃圾产生,现有生活垃圾按照环卫部门要求,集中定点分类存放,由环卫部门清运。

1.2.2 工程变化情况

(1) 数控精细等离子切割机产生切割粉尘

环评要求:数控精细等离子切割机产生切割粉尘采用 1 套旋风+滤筒除尘设备。

实际情况:项目无数控精细等离子切割机设备,无切割粉尘产生。

变化分析:变化有利于降低环境影响,不属于重大变更。

(2) 变压器车间浸漆烘干产生废气

环评要求:变压器车间浸漆烘干产生废气采用 1 套滤棉+活性炭吸附净化装置。

实际情况:变压器车间浸漆烘干设备自带 1 套活性炭吸附净化装置。

变化分析:变压器车间浸漆烘干废气净化装置发生变化,经监测,浸漆烘干废气满足排放要求,变化未导致环境影响显著变化,不属于重大变更。

根据环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办〔2015〕52号),建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。

本工程建设地点、生产工艺、污染物主要产污环节、环保措施、主要生产设备与环评及批复基本一致。无数控精细等离子切割机设备有利于降低环境影响,浸漆烘干废气满足排放要求,变化未导致环境影响显著变化,故本项目未发生重大变动。

1.3 验收过程简况

2015年1月,北京北方节能环保有限公司编制完成了《太原轨道交通装备有限责任公司新型电力机车检修和提高工程制造工艺水平技术改造项目环境影响报告表》。项目于2019年7月开工建设,2019年8月变压器车间设备及配套环保设施完工,2020年1月项目新增设备和配套环保设施全部完工。中车太原机车车辆有限公司委托山西则一天诚节能环保科技有限公司对中车太原机车车辆有限公司污染治理设施进行监测,山西则一天诚节能环保科技有限公司于2019年8月9日对项目变压器车间电机浸漆烘干净化设施出口进行了监测。2020年4月,建设单位对项目配套环保设施开始调试。2020年8月13日~8月14日,山西省交通环境

保护中心站（有限公司）组织专业技术人员对本项目的环保设施进行了现场监测。在此基础上，山西省交通环境保护中心站（有限公司）对项目环保设施的建设运行情况以及环境管理情况进行了调查，结合监测数据编制完成了《中车太原机车车辆有限公司新型电力机车检修和提高工程车制造工艺水平技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

中车太原机车车辆有限公司于 2020 年 8 月 23 日在太原市组织召开了“中车太原机车车辆有限公司新型电力机车检修和提高工程车制造工艺水平技术改造项目”竣工环境保护验收会议，参会单位包括监测单位山西省交通环境保护中心站（有限公司）及特邀环保专家。

参会人员赴工程现场对工程建设情况、环境保护（设施）措施的建设情况进行了现场检查；听取了建设单位代表对工程环境保护执行情况的汇报、监测单位代表对工程竣工环境保护验收监测报告的介绍。验收组对环保设施验收报告和验收监测数据报告内容核查的基础上，严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等要求对建设项目配套建设的环境保护设施进行了验收，经认真讨论和审议，验收组认为工程污染物排放、处置和管理（大气、废水、噪声和固废）在环境保护方面符合竣工环保验收条件，在建设过程中不存在违反国家和地方环境保护法律法规的行为，验收组同意项目通过环境保护验收。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 环境管理落实情况

2.1.1 环境管理机构建设

中车太原机车车辆有限公司设立一级部室安技环保部，作为公司日常环境管理专门机构，具体负责公司各部门环境保护职责的履行与督促、公司日常环境管理和环境监测等工作。

安技环保部设立了环境保护管理组，由部长直接管理，具体职责如下：

(1) 根据国家环境保护的方针、政策、法律、法规，完善公司环境保护的各项规章制度并贯彻实施；

(2) 负责公司环境保护工作的组织、协调、监督、检查；

(3) 负责公司环境保护管理规划的制定、计划、措施的审核、平衡、汇总以及落实；

(4) 负责指导、督促公司有关部门、分厂（公司）的主要领导履行环境保护的职责；

(5) 负责组织开展环保大检查，参加、指导公司其它专业系统的环保检查，协助和督促有关部门对查出的隐患制订整改计划，并负责检查和考核；

(6) 负责环保专业的宣传教育和培训管理工作；

(7) 负责公司及市环境监测网，中车公司下达的各类污染源监测、污染物排放总量的控制工作；

(8) 负责制定环境监测规划，负责污染排放的现场监督；负责环境突发事故、卫生突发事故的现场监管；

(9) 负责环境监测工作及质控及数据管理；负责污染事故，环评项目验收的监测和报告，管理监测数据；

(10) 负责环保“三同时”工作落实和监督；环境污染防治设施的监管，制定公司污染源治理、污染物减排计划，负责污染源治理方案的调研、审定工作；

(11) 负责组织推行“清洁生产”工作。负责环境职业健康安全管理体系的建立与运行及持续改进工作；

(12) 负责环保资料的收集建档。负责组织污染事故的现场调查，事故分析处理；

(13) 代表公司对外办理安全生产、环境保护等有关事宜；

(14) 负责环境职业健康安全管理体系运行与维护。

2.1.2 环境管理制度建设

2 其他环境保护措施的实施情况

中车太原机车车辆有限公司建立健全了环境保护管理制度，制定了行之有效的污染管控管理办法，坚持计划、实施、检查、总结、评比的同时落实环境保护责任，坚持公司总经理、党委书记与各生产单位、责任部门签订年度《环境/职业健康安全管理目标责任书》，落实党政同责、一岗双责、失职追责的责任制考核制度，并将重要环境因素和污染治理设施纳入目标责任制考核中；建立公司环境管理体系管理手册、制定程序文件 34 个、制定作业指导书 110 个（包含安全、职业健康管理）。

企业制定的环境管理制度主要包括环境保护管理条例、环境管理的经济责任制、环保设施运行与管理制、环境管理岗位责任制、环境管理技术规程、环境保护的考核制度、环境保护奖惩办法、污染防治控制措施实施方法、清洁生产审计制度等。

企业环保管理制度及执行情况见表 2.1。

表 2.1 企业环保管理制度及执行情况

序号	检查内容	环保管理制度及执行情况
1	是否有明确健全的环境管理制度，执行情况如何	有，基本按照环境管理制度执行
2	环境管理有是否纳入企业生产管理考核体系，执行情况如何	环境管理纳入企业管理考核体系，执行情况较好
3	有无环保生产制度和防止污染事故应急措施	编制有突发环境事件应急预案并已备案
4	生产阶段环境管理工作主要内容	已制订了相应的要求

2.2 环境风险防范措施

本项目环境风险源包括油漆储存间的有机溶剂爆炸、泄漏所造成的环境污染。企业已编制《突发环境事件应急预案》，并取得备案，备案编号为 140100-2017-07-L。